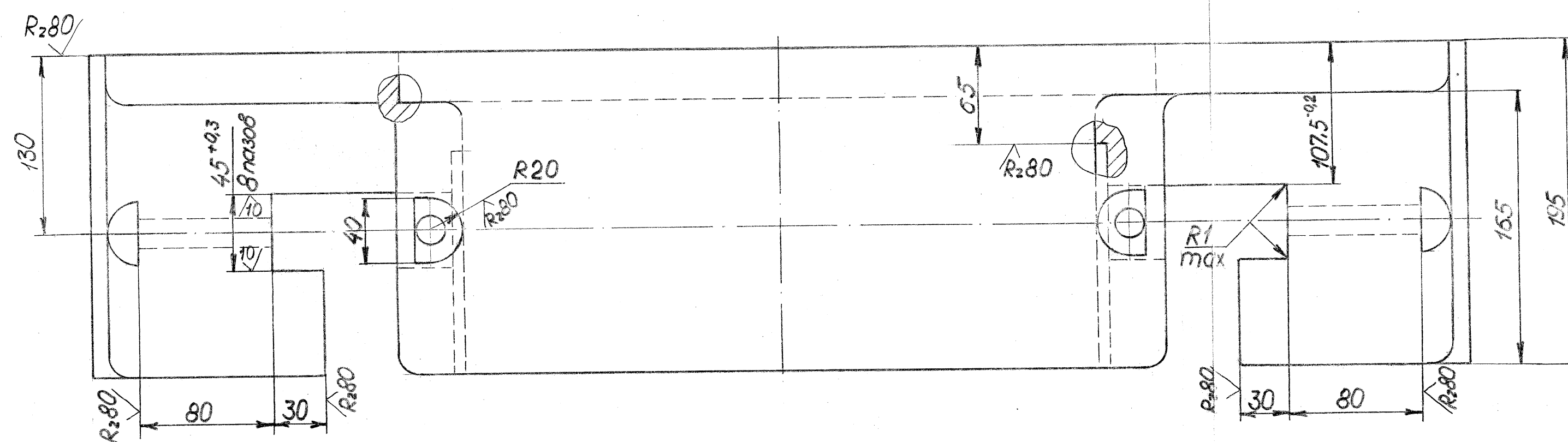




1. Точность изготовления отливки 12-12 по ГОСТ 26645-85.
2. Неуказанные литейные радиусы 15...25 мм
3. Мех. обработка по черт. 10.02-2772
4. Неук. пред. откл. размеров, получаемых мех. обработкой : $H14$; $h14$; $\pm \frac{t_2}{2}$
- 5* Размеры для справок.

МНАЗ. Секция вторичного
охлаждения. Направляющая
335 x 400. Узел роликов.

10.02-2773

РАМКА

Лит.	Масса	Максим.
------	-------	---------

4	211.7	1:2.5
---	-------	-------

Лист	Листов 1
------	----------

Отливка 35А-7 ГОСТ 977-88

88 ДМК КЦ

~~CONFIDENTIAL~~